Monatliche Checkliste Wartung/Inspektion des 3D-Druckers (oder alle 20 Drucke)

Datum: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 3D-Drucker: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Drucke: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Prüfer: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

|  |  |
| --- | --- |
| Kontrolle | Wartung durchgeführt |
| **Achsenkontrolle** |  |
| Z-Offset prüfen und ggf. neu kalibrieren | Stopp Silhouette |
| Linearwellen auf Verschmutzung prüfen und ggf. reinigen. (Filamentreste und/oder Staub) | Stopp Silhouette |
| **Extrudergetriebe** |  |
| Düse mit einer Messingbürste bei 120°C vorsichtig reinigen. (vorher ggf. die Silikonsocke entfernen und nach dem Abkühlen wieder aufsetzen) | Stopp Silhouette |
| **Elektronik** |  |
| Lüfter auf Verunreinigungen und Staub prüfen (Achtung die Lager der Lüfter sind gegen Verkantungen superempfindlich! (Nur mit einem weichen Haarpinsel reinigen) | Stopp Silhouette |

Unterschrift: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Zudem kann die Düse monatlich mit einer Messingbürste gereinigt werden. Dafür muss man zuerst die Silikonsocke entfernen und heizt dann die Düse auf etwa 120°C auf. Nun kann die Düse vorsichtig mit der Messingbürste gereinigt werden. Sind alle Unreinheiten entfernt, lässt man die Düse wieder abkühlen und setzt abschließend die Silikonsocke wieder ein.